



# CEWELD E DUR R

**TYPE** Gevulde elektrode met wolframcarbiden

**TOEPASSINGEN** Mijnbouw, betonrecycling, boren

**EIGENSCHAPPEN** Hoge weerstand tegen slijtage  
Matrix: 58-62 HRc  
Wolfram carbiden: > 2000 HV

**CLASSIFICATIE** EN ISO 14700: E Fe20

**GESCHIKT VOOR** Hardfacing drill points, Augers, Impellers, Mixer blades, Stone crushing equipment, Deep drilling,

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

WSC	C	Fe
Rem.	3.7	40

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				60 HRc
As Welded				2000 HV

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175**