



CEWELD E DUR 12U

TYPE Beklede elektrode voor het oplassen van Stellite 12 lagen

TOEPASSINGEN Stoomkleppen, vloeistofpompen op hoge temperatuur, heet snijgereedschap, snijgereedschap voor kunststof, hout en papier en hoogbelaste afdichtingen en glijvlakken.

EIGENSCHAPPEN Uitstekende legering tegen slijtage, thermische schok en corrosie in combinatie met hoge temperaturen. De neersmelt kan worden bewerkt met wolfram snijgereedschappen en door slijpen. De hardheid van de neersmelt wordt 20% bij 600 °C en heeft een nominale hardheid van 49-53 HRc bij kamertemperatuur. De neersmelt is hittebestendig tot 900 °C. CEWELD E Dur 12U heeft een lage wrijvingscoëfficiënt en een uitzonderlijke weerstand tegen vreten. Het heeft cavitatie-erosie weerstand tien keer die van 304 roestvrij staal, en kan worden gebruikt om lageroppervlakken te beschermen in niet-smerende omstandigheden door zijn weerstand tegen metaal-op-metaal slijtage.

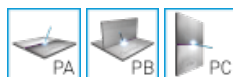
CLASSIFICATIE

AWS	A 5.13: E CoCr-B
EN ISO	14700: E Co3
DIN	8555: E20-UM-50- CSTZ
F-nr	71

GESCHIKT VOOR 46-48 HRc, Stellite 12 Alloy with high temperature and abrasion resistance, Thermo shock resistant and impact resistant, Hardfacing valves, Seats, Pumps, Knives, Plastic recycling crushers etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Fe	W	Co
1.4	0.1	0.8	2.5	8	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				49 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 12U

E DUR 12U 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663402134