

CEWELD E DUR 68 T

TYPE Beklede elektrode chroom hardoplas elektrode

TOEPASSINGEN Pantserbeplating van onderdelen die worden blootgesteld aan sterke slijtage met lage impactbelasting, bijv: Behuizingen van zandpompen, Schoepenwielen, schrapers, pers- en schroeftransporteurs, enz.

EIGENSCHAPPEN Dik beklede elektrode met hoog rendement (200%) Ledeburitische lasmetaalstructuur. Toepassing is voor onderdelen die blootstaan aan sterke abrasieve slijtage. Gebruikstemperatuur van RT tot 300 °C.

CLASSIFICATIE AWS A 5.13: ~E FeCr-A8
EN ISO 14700: E Fe14
DIN 8555: E 10-UM-70- GTRZ

GESCHIKT VOOR Sugar mill knives and Hammers, Clinker crushers, Sintering lines, Fire gratings, Mixer blades, Gravel washing equipment, Ceramic mixer blades, Extruders etc....

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

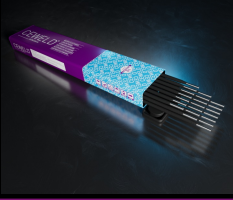
C	Mn	Cr	Fe	Si	B
4.5	0.5	32	Rem.	0.9	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				68 HRc

HERDROGEN 140°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 68 T

E DUR 68 T 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3.5	8720663403797