



CEWELD E DUR 55

TYPE Hoog rendement hardfacing elektrode

TOEPASSINGEN Pomplichamen, Mengschoepen, Roerwerkarmen, Betonpompen.

EIGENSCHAPPEN CEWELD E DUR 55 is een beklede Hardfacing-elektrode met een hoog rendement en een terugwinning van 160 %. Geschikt voor toepassingen die onderhevig zijn aan sterke abrasieve slijtage door mineralen

CLASSIFICATIE
 AWS A 5.13: E FeCr-A1
 EN ISO 14700: E Fe7
 DIN 8555: E 3-UM-50-CKRTZ
 F-nr 71

GESCHIKT VOOR 54-62 HRc, Hardfacing loaders, buckets, pumps, cement crushing equipment, screws, mixers blades etc., excellent abrasion resistance and high wear resistance.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Si
4.5	1	25	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				56 HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175