



CEWELD E NiCr 625

TYPE Beklede elektrode voor het lassen van nikkel legeringen

TOEPASSINGEN CEWELD E NiCr 625 is ontwikkeld voor het lassen en bekleden van nikkellegeringen zoals legering 625 of soortgelijke materialen. Deze legering kan ook worden gebruikt voor het aan elkaar lassen van ongelijksoortige nikkellegeringen, aan gelegeerd staal, aan roestvast staal en voor het verbinden van 9% nikkelstaal.

EIGENSCHAPPEN Nieuwste generatie schone kwaliteit (vacuüm gesmolten kerndraad) garandeert optimale metallurgische kwaliteit en aantrekkelijke laskwaliteit. Zeer goed bestand tegen put- en spleetcorrosie. Zeer goed bestand tegen zure, neutrale of alkalische media, met of zonder chloriden. Zeer goed bestand tegen hoge temperaturen, vooral tegen oxidatie.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.11: E NiCrMo-3
EN ISO	14172: E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
W.Nr.	2.4621
F-nr	43
FM	6

GESCHIKT VOOR **Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831**
W.Nr: 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4876, 1.4958, 1.5656, 2.4660, 2.4816, 2.4856, 2.4858,

X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9

ASTM: A 533 Gr1
UNS: S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020
 Alloy 254 SMO - Alloy 800 - Alloy 800H - Alloy 600 - Alloy 625 - Alloy 825 - Sanicro 28

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Nb+Ta	Nb
0.09	0.6	0.8	22	60	9	5	4	3.8

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	450	785	38	80	65	HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E NiCro 625

E NICRO 625 2,4 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418777
E NICRO 625 3,2 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418784
E NICRO 625 4,0 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418791
E NICRO 625 4,8 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418807