



CEWELD CroNi 29-9 S

| | | | | | | | | |
|---|--|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|----------|----|
| TYPE | Rutiel beklede elektrode voor het lassen van onbekende en moeilijk lasbare staalsoorten | | | | | | | |
| TOEPASSINGEN | CEWELD CroNi 29/9 S is een austenitisch-ferritische speciale legering is geschikt voor het verbinden van moeilijk te lassen staalsoorten. Gevarieerde toepassing bij reparatie en onderhoud van machines, assen, tandwielen, vooral op het gebied van (land)bouwmachines. Ook uitstekend voor bufferlagen vóór Hardoplassen en voor ongelijksoortige lasverbindingen tussen staal, roestvrij staal of onbekende staalsoorten. Tevens dé elektrode voor het bevestigen van de CEWELD WearPlate Pro 6072 | | | | | | | |
| EIGENSCHAPPEN | Zeer populair vanwege zijn zachte, stabiele boog, zijn gemakkelijke spatvrije toepassing en de zeer goede slakverwijdering. Hoge corrosiebestendigheid en hoge temperatuurbestendigheid tot 1100 °C met uitstekende lasbaarheid op zowel AC als DC+ | | | | | | | |
| CLASSIFICATIE | AWS | A 5.4: E 312-16 | | | | | | |
| | EN ISO | 3581-A: E 29 9 R 12 | | | | | | |
| | W.Nr. | 1.4337 | | | | | | |
| | F-nr | 5 | | | | | | |
| | FM | 5 | | | | | | |
| GESCHIKT VOOR | ISO 15608: 8 >19% Cr Type: 29% Cr, 9%Ni 1.4762, 1.4085 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNi26-7, X3CrNiMoN27-5-2, X 10 CrAl 24, G-X 70 Cr 29 UNS S41000 AISI 329, 410. S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding S335 - X120Mn12, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox | | | | | | | |
| GOEDKEURINGEN | CE | | | | | | | |
| LASPOSITIES | | | | | | | | |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | FN |
| | 0.1 | 0.8 | 1.5 | 0.02 | 0.015 | 30 | 9 | 38 |
| MECHANISCHE WAARDEN | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness | |
| | As Welded | 500 | 750 | 23 | RT | | 300 HB | |
| HERDROGEN | 300°C / 2 hr | | | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | | | | | | | | |



CEWELD CroNi 29-9 S

| | | | |
|--------------------------|-----------|---------|---------------|
| CRONI 29-9 S 1,6 X 250MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Can | 2,1 | 8720663416322 |
| CRONI 29-9 S 2,0 X 300MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Can | 2,4 | 8720663416339 |
| CRONI 29-9 S 2,5 X 300MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Can | 2,4 | 8720663416346 |
| CRONI 29-9 S 3,2 X 350MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Can | 2,5 | 8720663416353 |
| CRONI 29-9 S 4,0 X 350MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Can | 2,5 | 8720663416360 |
| CRONI 29-9 S 5,0 X 350MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Can | 2,5 | 8720663416377 |