



# CEWELD 4539 Ti

TYPE	Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van Cr-Ni-Mo-Cu staalsoorten met een laag koolstof percentage																		
TOEPASSINGEN	CEWELD 4539 Ti is ontwikkeld voor het verbinden van uitzonderlijk corrosiebestendig CrNiMoCu-staalsoorten bij temperaturen van -196 °C tot 350 °C.																		
EIGENSCHAPPEN	Het lasmetaal biedt een uitstekende weerstand tegen corrosie, vooral tegen fosforzuur. Het lasmetaal is in staat om een hoog polijstniveau te bereiken.																		
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.4: E 385-26</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>3581-A: E 20 25 5 Cu L R 32</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4539</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.4: E 385-26	EN ISO	3581-A: E 20 25 5 Cu L R 32	W.Nr.	1.4539	F-nr	5	FM	5								
AWS	A 5.4: E 385-26																		
EN ISO	3581-A: E 20 25 5 Cu L R 32																		
W.Nr.	1.4539																		
F-nr	5																		
FM	5																		
GESCHIKT VOOR	<p>1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4519, 1.4531, 1.4536, 1.4537, 1.4538, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586, 4 NS N 08904</p> <p>X4NiCrMoCuNb20-18-2, X5NiCrMoCuTi20-18, X1CrNiMoCuN25-25-5, X2NiCrMoCuN20-18, X1NiCrMoCu25-20-5, X5NiCrMoCuNb22-18</p> <p>UNS S31726, N08904</p> <p>AISI 904L</p>																		
GOEDKEURINGEN	CE																		
LASPOSITIES																			
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.02</td> <td>0.7</td> <td>2</td> <td>0.02</td> <td>0.1</td> <td>20.5</td> <td>25</td> <td>5</td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	0.02	0.7	2	0.02	0.1	20.5	25	5	1.8
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu											
0.02	0.7	2	0.02	0.1	20.5	25	5	1.8											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">RT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>410</td> <td>600</td> <td>30</td> <td colspan="2">40</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT		As Welded	410	600	30	40		HRc		
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness								
		RT																	
As Welded	410	600	30	40		HRc													
HERDROGEN	300°C / 2 hr																		
GAS ACC. EN ISO 14175																			



# CEWELD 4539 Ti

4539 Ti 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413215

4539 Ti 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663413222

4539 Ti 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663413239