



CEWELD 4316 H

TYPE Corrosie- en temperatuurbestendige beklede elektrode voor corrosievaststaal AISI 304H

TOEPASSINGEN CEWELD 4316H beklede elektrode is geschikt voor het lassen van ongestabiliseerd austenitisch roestvast staal met een laag koolstofgehalte, geschikt voor werktemperaturen tot 800 °C.

EIGENSCHAPPEN In vergelijking met standaard 4316 Ti heeft de neersmelt een veel hogere temperatuurbestendigheid tot 800 °C door het verhoogde siliciumgehalte.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.4: E 308H-16
EN ISO	3581-A: E 19 9 H R 12
W.Nr.	1.4302
F-nr	4
FM	5

GESCHIKT VOOR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 9 % Ni,**
 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606
 X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10
 AISI 304, 304H, 308, 308H, 321, 321H, 347, 347H,
 UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.05	0.5	1.1	0.02	0.01	20	10	0.2

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	360	610	40	70		HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4316 H

4316 H 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411570

4316 H 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411587