



# CEWELD E Corten

TYPE	Basisch beklede elektrode gelegeerd met Koper en Nikkel voor het lassen van weervaste staalsoorten.										
TOEPASSINGEN	Corten staal constructies, kunstwerken, bruggen, gevelbekleding, decoratieve elementen, onderhoudsvriendelijke constructiedelen, balkonafsluiting en balustrades etc..										
EIGENSCHAPPEN	Basisch beklede elektrode voor weervaste staalsoorten zoals Patinax, Corten, Acor 50, HSB 51, etc. Uitstekende mechanische eigenschappen en goed bruikbaar bij lage temperaturen.										
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.5: E 8018-W2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>2560-A: E 46 2 Z B 42 H5</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.8962</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.5: E 8018-W2	EN ISO	2560-A: E 46 2 Z B 42 H5	W.Nr.	1.8962	F-nr	4	FM	1
AWS	A 5.5: E 8018-W2										
EN ISO	2560-A: E 46 2 Z B 42 H5										
W.Nr.	1.8962										
F-nr	4										
FM	1										

GESCHIKT VOOR	<p><b>CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4</b>          1.8963, 1.8946, 1.8965          S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52,          ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3          CORten A, B, C, Patinax 37</p>
---------------	---

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
0.07	0.7	1.05	0.55	0.5	0.45

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-20°C	
As Welded	540	650	22	75	HRC

HERDROGEN 400°C / 1 hr

CURRENT TYPE: DC+

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD E Corten

E CORTEN 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682051016

E CORTEN 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	3,0	8720682051023

E CORTEN 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	4,0	8720663400703