



# CEWELD ER 90S-B3

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruipbestendig ferritisch staal																				
TOEPASSINGEN	Voor kruipbestendig 2,25%Cr-1%Mo ferritisch staal bij hoge temperaturen. Deze staalsoorten worden gebruikt voor kruipbestendige toepassingen tot ~600°C. Typische toepassingen in energiecentrales zijn stoomleidingen, turbines en boilers; de legering vindt ook toepassingen in de chemische en petrochemische industrie.																				
EIGENSCHAPPEN	Het toevoegmetaal heeft een laag gehalte aan tramp-elementen (bijv. Sn, As, Sb en P) en heeft een lage Bruscato Factor (X<10 ppm) voor toepassingen die bestand zijn tegen verbrossing.																				
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 90S-B3</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-B: G 62 M 2C1M2 (CrMo2Si)</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>3</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 90S-B3	EN ISO	21952-B: G 62 M 2C1M2 (CrMo2Si)	F-nr	6	FM	3												
AWS	A 5.28: ER 90S-B3																				
EN ISO	21952-B: G 62 M 2C1M2 (CrMo2Si)																				
F-nr	6																				
FM	3																				
GESCHIKT VOOR	<p><b>2,25% Cr, 1% Mo</b></p> <p>1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075</p> <p>10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11</p> <p>ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820</p>																				
GOEDKEURINGEN																					
LASPOSITIES																					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Cu</th> <th>Other</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td> <td>0.5</td> <td>0.55</td> <td>0.005</td> <td>0.009</td> <td>2.45</td> <td>0.03</td> <td>0.1</td> <td>0.025</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Other	0.1	0.5	0.55	0.005	0.009	2.45	0.03	0.1	0.025	0.03
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Other												
0.1	0.5	0.55	0.005	0.009	2.45	0.03	0.1	0.025	0.03												
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">RT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>690°C±15°C 2h</td> <td>550</td> <td>630</td> <td>18</td> <td colspan="2">100</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT		690°C±15°C 2h	550	630	18	100		HRc				
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness										
		RT																			
690°C±15°C 2h	550	630	18	100		HRc															
HERDROGEN	Not required																				
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																				



# CEWELD ER 90S-B3

ER 90S-B3 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	15	8720663416742

ER 90S-B3 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416766
D-200	15	8720663416773