



CEWELD AA R Corten

TYPE	Naadloos rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van weervaste staalsoorten							
TOEPASSINGEN	Weervaste staalsoorten, staalconstructies, algemene fabricage, offshore enz.							
EIGENSCHAPPEN	Uitstekend controleerbaar smeltbad met snel stollende slak. Superieur voor positielassen, zelfs bij hogere stroom. Gebruikstemperatuur tot - 40 °C. Bijzonder geschikt voor MAG-orbitaal lassen en alle-positie lassen op keramische backing. Extreem laag spatverlies, gemakkelijke slakverwijdering en waterstofgehalte onder 3 ml/100gr. zelfs na lange ongeconditioneerde opslag.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.29: E81T1-G H4						
	EN ISO	17632-A: T 46 5 Z P M21 H5						
	F-nr	6						
	FM	1						
GESCHIKT VOOR	CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4 1.8963, 1.8946, 1.8965 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3 CORten A, B, C, Patinax 37							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
	0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.5	1.2	0.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
	As Welded	510	620	22	-50°C			HRC
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA R Corten

AA R CORTEN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663405401