



CEWELD SG CrMo2

TYPE Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig P21- en P22-staal.

TOEPASSINGEN Hogedruk ketelstaal, offshore, reparatie, constructie, pijpleidingen, buizen enz.

EIGENSCHAPPEN Extreem gemakkelijk te lassen met uitstekende laseigenschappen. Wereldwijd hoog aangeschreven kwaliteit met gecontroleerde cast en helix voor half- en of halfautomatische toepassingen. Lasbaar met Co2 en Mix gas. Geschikt voor kruipbestendig gebruik bij werktemperaturen tot 600 °C.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.28: ER 90S-G
EN ISO	21952-A: G CrMo2Si
W.Nr.	1.7384
F-nr	6
FM	3

GESCHIKT VOOR **2,25% Cr, 1% Mo**
 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075
 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11

ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.08	0.6	0.9	2.5	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	
				RT	Hardness
720°C±15°C 2h	420	520	23	80	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD SG CrMo2

SG CRM02 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405913

SG CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405944
D-100	1	8720663405920

SG CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405951