



CEWELD AA NiCr 600B

TYPE Basisch gevulde lasdraad op nikkelbasis voor het MAG lassen van nikkellegeringen

TOEPASSINGEN CEWELD AA NiCr 600B is ontwikkeld voor het lassen en cladden van nikkellegeringen zoals legering 600 of vergelijkbare materialen. Deze legering kan ook gebruikt worden voor het aan elkaar lassen van ongelijksoortige nikkelbasislegeringen, aan gelegeerd staal of aan roestvast staal. CEWELD AA NiCr 600B kan ook gebruikt worden op moeilijk te lassen staalsoorten!

EIGENSCHAPPEN De nieuwste generatie basisslakken garandeert een optimale metallurgische kwaliteit en een aantrekkelijke laskwaliteit. De neersmelt voldoet aan de NiCrFe-3 vereisten. Een beter aspect en vorm van de lasparel in vergelijking met massieve draden met een betere boogstabiliteit en betere bevochtigingseigenschappen met minder spatten. Uitstekende resultaten worden ook bereikt zonder beschermgas.

CLASSIFICATIE

EN ISO	12153-A: T Ni 6082 (NiCr15Fe6Mn) R M21 3
W.Nr.	2.4648
F-nr	43
FM	6

GESCHIKT VOOR **E Ni 6182 (Ni Cr 15 Fe6Mn), E NiCrFe-3, Ni6082**
 2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4817, 2.4851, 2.4867, 2.4870, 2.4951 ... (1.4816, 1.4864, 1.4876, 1.4583, 1.4886, 1.5637, 1.5662, 1.5680, 1.6900, 1.6901, 1.6903, 1.6906)
 NiCr20Ti, NiCr21TiAl, NiCr15Fe7TiAl, NiCr15Fe, LC-NiCr15Fe, NiCr23Fe, NiCr60 15, NiCr80 20, NiCr 10, NiCr20Ti 1.5637 12 Ni 14, X8Ni9, 12Ni19, X12CrNi18 9, GX8CrNi18 10, X10CrNiTi18 10, X5CrNi18 10
UNS Nr: K81340 - N06600 - N06601 - N08800 - N08810
ASTM B163, B166, B167 und B168
 Alloy 600, Alloy 600 L, Alloy 800 / 800H UNS N06600, N07080, N0800, N0810

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe	S
0.01	0.3	5	16.5	Rem.	1.7	6	0.015

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-196°C		
As Welded	390	610	45	90		HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21