



CEWELD AA M400

TYPE Naadloos metaalpoeder gevulde draad

TOEPASSINGEN Staalbouw, scheepsbouw, drukvaten, machinebouw, pijpleidingen, offshore, bruggenbouw, zwaar transport enz.

EIGENSCHAPPEN Naadloze metaal gevulde draad met opmerkelijk stabiele boog en geen spatten. Uitstekend geschikt voor gebruik in geautomatiseerde lastoepassingen zoals orbitaal MAG- of robotlassen. CEWELD® AA M400 biedt een grotere stroomdichtheid en een hogere neersmelsnelheid voor betere prestaties en productiviteit. CEWELD® AA M400 kan worden gebruikt in een breed scala aan parameters, van kortsluitboog lassen op 14V voor het lassen van grondlagen of dunne platen tot Sproei-boog lassen op 32V voor extreme neersmelt-snelheden. Dankzij het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3 ml/100 g lasmetaal, zelfs na lange ongeconditioneerde opslag.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.18: E70C-6M H4
EN ISO	17632-A: T 42 4 M M21 1 H5
F-nr	6
FM	1

GESCHIKT VOOR **Reh ≤ 420 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1**
 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551
 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S420JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P275NL1-P420NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L420MB, GE200-GE240,
 A, B, D, E, A 32-E 36
 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65
 Domex 315-460MC, MC Plus, ML

GOEDKEURINGEN TÜV: 19711, CE, Lloyds, DNV

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.5	1.3	0.015	0.015

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	-40°C	
As Welded	450	570	24	100	70	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA M400

AA M400 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423283

AA M400 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423276
BS-300	15	8720663423290
D-200	20 (4x5)	8720663423245
Drum	250	8720663423252

AA M400 1,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423306

AA M400 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663423269