



CEWELD E 8013-B2

TYPE	Cr- en Mo-gelegeerde rutielelektrode met laag waterstofgehalte. (Type CrMo)1						
TOEPASSINGEN	Stoomcentrales, vaten, afvalcentrales, cementstaal, ketelbouw, buizen, warmtewisselaars						
EIGENSCHAPPEN	Rutiel beklede elektrode voor het lassen van stoomproductie-installaties, stoompijpen en soortgelijke verbindingen van Cr-Mo gelegeerd staal. Het lasmetaal is bestand tegen werktemperaturen tot 550 °C. Zoals voor soortgelijk gelegeerd staal, afgeschrikt en ontlaten voor cementeren en nitreren.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.5: E 8013-G					
	EN ISO	3580-A: E CrMo1 R 12					
	F-nr	4					
	FM	3					
GESCHIKT VOOR	Typ 1Cr 0,5Mo, ISO 15608: ~5,1 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.1	0.3	0.6	0.02	0.02	1.1	0.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	660°C- 700°C 2h	380	540	22	RT		
					55		HRc
HERDROGEN	400°C / 1 uur						
GAS ACC. EN ISO 14175							