



# CEWELD AA NiFe 60-40

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|------|--------|----------|-----|------|
| TYPE                                        | Nikkel-Ferro type gevulde draad ontwikkeld voor het lassen van gietijzer met uitstekende lasbaarheid (Type NiFe-1, NiFe-Cl).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |
| TOEPASSINGEN                                | De neersmelt van CEWELD® AA NiFe 60/40 bevat ongeveer 60% Ni en 40% Fe. Het is bewerkbaar. Wordt gebruikt voor het verbinden en repareren van bijna alle soorten gietijzer. Lasdraad voor GG, GGG verbindings- en puntlassen. Lassen van sterk ingesnoerde of dikwandige stukken. Behuizingen voor pompen en kleppen, frames, bewerkingsfouten op gietstukken, brekers, tandwielkasten enz.                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |
| EIGENSCHAPPEN                               | CEWELD ® AA NiFe 60/40 is een hooggelegeerde nikkel- en ijzerhoudende gevulde draad voor koud lassen van alle soorten grijs gietijzer, ook in combinatie met staal. In het bijzonder echter voor het lassen van nodulair gietijzer. De legering van het lasmetaal lijkt qua kleur sterk op het basismateriaal en corrodeert later net zo. De legering heeft een uitstekende scheurvastheid en hoge sterkte en is ook geschikt voor meerlaags lassen. De lasnaad kan zelfs worden bewerkt op de overgangszones.                                                                                                                                                               |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |
| CLASSIFICATIE                               | AWS<br>EN ISO<br>W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | A 5.15: E NiFe-Cl<br>1071: T-NiFe-2<br>~2.4560 |                         |                      |      |        |          |     |      |
| GESCHIKT VOOR                               | <b>GG, GGG Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc.</b><br><b>Lamellar grey cast irons</b> EN-GJL-100 to EN-GJL-350<br><b>Malleable cast irons</b> EN-GJMB-350-10 to 650-2<br><b>Nodular cast irons</b> EN-GJS-400-15 to EN-GJS-800-2<br><b>EN 1561:</b> EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40<br><b>EN 1562:</b> EN-GJMB-350, EN-GJMB-550 , EN- GJMW-350, EN- GJMW-550 , GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55<br><b>EN1563:</b> EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80 |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |
| LASPOSITIES                                 | <div>  </div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Si                                             | Mn                      | P                    | S    | Ni     | Fe       | Cu  | Al   |
|                                             | 0.6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.8                                            | 4                       | 0.02                 | 0.02 | 58     | Rem.     | 0.3 | 0.05 |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) |      | A5 (%) | Hardness |     |      |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                | 300                     | 420                  |      | 15     | 190 HB   |     |      |
| HERDROGEN                                   | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       | M13, M21, M12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                |                         |                      |      |        |          |     |      |